



Lähes jokainen Jorma Lillbackan työstökone menee vientiin.

LILLBACKAN KONEPAJA

Hyvä liikeidea ja sen toteuttaminen sopivana ajan-kohtana ovat luoneet eteläpohjalaisesta Lillbackan Konepajasta ja sen Finn-Power -merkistä laatutuotteen koko läntisellä maapallolla.

Toiminimi on keskittynyt kahteen todella kehitelyyn metallialan tuotteeseen: hydraulisten puristimien ja levyntyöstöasemien valmistamiseen. Tuotannosta suuntautuu vientiin länsimarkkinoille runsaat 90 prosenttia.

Yrityksen liikevaihto on noin 80-90 miljoonaa ja se työllistää noin 170 henkeä.

Konepaja aloitti toimintansa kylmilleen jääneessä koulutalossa Alahärmässä vuonna 1969, kunnes 1970 luvun lopulla siirryttiin uusiin tiloihin.

Niitä on nyt Alahärmässä yhteensä 6 000 neliömetriä. Lillbackan konepajan toiminta pyörii tänä päivänä Alahärmän lisäksi myös Kauhavalla, jonne on valmistunut ajanmukainen kokoonpanotehdas sekä suunnittelu ja myyntitilat. Kokonaispinta-ala Kauhavan tehtaalla on 6 000 m².

– Työtehtävien automatisointi ja rationalisointi on keskittynyt Härmän tehtaalle.

– Olemme kyenneet luomaan sinne hyvät linjat. Näin olemme voineet nostaa tehtaan tehoa aivan ratkaisevasti, toteaa toimitusjohtaja Jorma Lillbacka.

Hänen mukaansa tehdas voi toimia periaatteessa miehittämättömänä 16 tuntia yhteen menoon.

Jo vuonna 1973 konepaja alkoi kehittää hydraulista puristinta letkuasemiin. Tänä päivänä tuote on valloit-

tanut laajat markkinat maailmalla. Viennin osuus on noin 95 prosenttia. Konepajan liikevaihdossa puristimet merkitsevät runsaan 35 prosentin osuutta.

Metallin työstökoneisiin kuuluva levyntyöstökeskus esiteltiin ensimmäisen kerran neljä vuotta sitten Pariisin messuilla. Kone ottaa automaattisesti metallilevyn varastosta ja työstää sen ohjelmoidun mukaisesti valmiiksi sekä asettaa paikoilleen.

Myös levyntyöstökoneiden markkinat ovat Yhdysvalloissa ja Länsi-Euroopassa. Idänkaupan osuus Lillbackalla on vielä vähäinen, vaikka yritys sitä suuresti arvostaakin.

Levyntyöstökoneiden suuri kysyntä USA:ssa ja niiden huoltoihin liittyvät kysymykset ovat saaneet Lillbackan Konepajan perustamaan toimiston Yhdysvaltoihin, Chicagon kaupunkiin.

Tyypillistä Lillbackan Konepajan tuotanto- ja kustannusrakenteessa on työn osuuden suuruus. Sen sijaan raaka-aineet näyttelevät melko pientä roolia.

Tämä johtuu koneiden osien suuresta omavaraisuusasteesta. Alahärmän koneistuksessa ja hitsaamossa tehdään käytännöllisesti katsoen kaikki tarvittavat osat itse. Vain elektroniikka tulee pääosin ulkopuolelta.

Lillbackalla on koko lyhyen historiansa ajan arvostettu kaikilla tasoilla tuotekehittelyä. Sen arvostaminen lähtee yrityksessä selvästi toimitusjohtajasta.